

### บทที่ 3

#### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านมา

##### 3.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เมื่อวันที่ 1 พฤษภาคม 2556 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/6543 ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2556 และต่อมาทางโครงการได้มีการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงานฯ เมื่อวันที่ 10 มกราคม 2561 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/491 ลงวันที่ 16 มกราคม 2561 และต่อมาได้ โครงการได้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ซึ่งประเด็นการเปลี่ยนแปลงฯ เนื่องจากโครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องนำเข้าเศษทองแดง (Copper Scrap) จากภายนอกเข้ามาเป็นวัตถุดิบเพิ่มเติม ซึ่งในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ (EHIA) ฉบับปี 2556 ได้ระบุแหล่งที่มาของเศษทองแดง (Copper Scrap) ไว้เพียงแหล่งเดียว คือ จากกระบวนการผลิตของโครงการ ดังนั้นโครงการจึงมีความประสงค์ที่จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการให้สอดคล้องกับการดำเนินการในอนาคต และได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือเลขที่ อก 5102.3.1/272 ลงวันที่ 26 มกราคม 2564

ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรงโครงการผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ระหว่างปี 2561-2565 สรุปได้ดังตารางที่ 3.1-1

ตารางที่ 3.1-1

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพ สิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่าง รุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด</li> <li>ในกรณีที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้ม สูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้า ใกล้ค่าควบคุม หรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุ และ เฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ตามมาตรการที่ได้กำหนดไว้ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพ สิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1010.3/6430 ลงวันที่ 29 เมษายน พ.ศ. 2564</li> <li>หากเกิดกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุม หรือค่ามาตรฐาน โครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ เฝ้าระวัง และ เตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น และสรุปรายละเอียด ดังกล่าวไว้ในรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ ผล การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน (รายละเอียดในบทที่ 3)</li> </ul>	-

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกัน การเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากเกิดกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของ โครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะ ดำเนินการตรวจหาสาเหตุ วิธีการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไขพร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดปัญหา ทั้งนี้ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือแก้ไขปัญหา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้ ปฏิบัติ ตามมาตรการที่ได้ กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งหากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะดำเนินการแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน ตามแนวทางเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมอบหมายให้หน่วยงานกลาง (Third Party) คือ บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัท ที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565</li> <li>โครงการดำเนินการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานอนุญาตและ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบเป็นประจำทุก 6 เดือน ครั้งล่าสุด ได้นำส่งหน่วยงานอนุญาต เมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม พ.ศ. 2565</li> </ul>	-

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตขวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ป้องกันและแก้ไขผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน ของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ในกรณีที่บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตขวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</li> <li>หากหน่วยงานอนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากทางโครงการมีความต้องการที่จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียด ของโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมฯ ทางโครงการจะดำเนินการเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติก่อนดำเนินการทุกครั้ง</li> </ul>	-



รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>โรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ</p> <p>ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว มายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> </ul>		

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง มีกำลังการผลิตสูงสุด 194,500 ตันต่อปี โดยมีกระบวนการผลิต 2 ประเภท คือ <ol style="list-style-type: none"> <li>กระบวนการผลิตลวดทองแดงแบบมีออกซิเจน ซึ่งมีจำนวน หัวเผา 23 หัวเผา และมีกำลังการผลิตสูงสุด 178,500 ตันต่อปี</li> <li>กระบวนการผลิตลวดทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน มีกำลังการผลิตสูงสุด 16,000 ตันต่อปี</li> </ol> โดยมีกำลังแรงม้าของเตาหลอมชนิด Shaft Furnance และ Electric Melting Furnance เท่ากับ 418 และ 1,374.58 แรงม้า ตามลำดับ และจะต้องควบคุมปริมาณการหลอมทองแดงของเตาหลอมไม่เกินปริมาณตามที่มีการเปลี่ยนแปลง ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> <li>กระบวนการผลิตลวดทองแดงแบบมีออกซิเจน มีกำลังการผลิตสูงสุด 35 ตันต่อชั่วโมง</li> <li>กระบวนการผลิตลวดทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน มีกำลังการผลิตสูงสุด 2.5 ตันต่อชั่วโมง</li> </ol> </li> <li>พื้นที่สาธารณะและพื้นที่ที่ยังไม่ได้รับการโอนกรรมสิทธิ์ที่อยู่ในเขตพื้นที่โครงการให้มีกันเขตพื้นที่และควบคุมการใช้ประโยชน์ที่ดิน จนกว่าการถอนสภาพเรียบร้อยและได้รับอนุญาตใช้ที่ดิน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>แปลง A230 จำนวน 5.2654 ไร่ ห้ามมีการใช้ประโยชน์หรือสิ่งปลูกสร้างใดๆ</li> <li>แปลง A258 จำนวน 1.1647 ไร่ ที่มีการใช้ประโยชน์ในลักษณะสิ่งปลูกสร้างชั่วคราวในพื้นที่สาธารณะ ซึ่งอยู่ระหว่างการดำเนินการเพิกถอนพื้นที่สาธารณะ จัดให้มีการรื้อถอนสิ่งปลูกสร้างชั่วคราวเพื่อพื้นที่ทางสาธารณะประโยชน์ให้คืนสู่สภาพเดิมและมีกำหนดแล้วเสร็จภายใน 1 ปี แสดงต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่ง</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง มีกำลังการผลิตสูงสุด 194,500 ตันต่อปี โดยมีกระบวนการผลิต 2 ประเภท คือ <ol style="list-style-type: none"> <li>กระบวนการผลิตลวดทองแดงแบบมีออกซิเจน ซึ่งมีจำนวน หัวเผา 23 หัวเผา และมีกำลังการผลิตสูงสุด 178,500 ตันต่อปี</li> <li>กระบวนการผลิตลวดทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน มีกำลังการผลิตสูงสุด 16,000 ตันต่อปี</li> </ol> โดยมีกำลังแรงม้าของเตาหลอมชนิด Shaft Furnance และ Electric Melting Furnance เท่ากับ 418 และ 1,374.58 แรงม้า ตามลำดับ และโครงการมีการควบคุมปริมาณการหลอมทองแดงของเตาหลอมไม่เกินปริมาณตามที่มีการเปลี่ยนแปลง ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> <li>กระบวนการผลิตลวดทองแดงแบบมีออกซิเจน มีกำลังการผลิตสูงสุด 35 ตันต่อชั่วโมง</li> <li>กระบวนการผลิตลวดทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน มีกำลังการผลิตสูงสุด 2.5 ตันต่อชั่วโมง</li> </ol> </li> <li>พื้นที่สาธารณะและพื้นที่ที่ยังไม่ได้รับการโอนกรรมสิทธิ์ ที่อยู่ในเขตพื้นที่โครงการให้มีกันเขตพื้นที่และควบคุมการใช้ประโยชน์ที่ดิน จนกว่าการถอนสภาพเรียบร้อยและได้รับอนุญาตใช้ที่ดิน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>แปลง A230 จำนวน 5.2654 ไร่ โครงการไม่มีการใช้ประโยชน์หรือมีสิ่งปลูกสร้างใดๆ</li> <li>แปลง A258 จำนวน 1.1647 ไร่ ที่โครงการมีการใช้ประโยชน์ในลักษณะสิ่งปลูกสร้างชั่วคราวในพื้นที่ สาธารณชนนั้น ปัจจุบันโครงการดำเนินการรื้อถอน สิ่งปลูกสร้างชั่วคราวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ โครงการได้มีการรายงานความคืบหน้าผลการดำเนินการต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาตได้รับทราบแล้ว</li> </ul> </li> </ul>	-

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ประเทศไทย ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาต และให้มีการรายงานความ คืบหน้าทุก ๆ 6 เดือน  ● แปลง A231 จำนวน 0.6869 ไร่ ห้ามมีการใช้ประโยชน์หรือมี สิ่งปลูกสร้างใด ๆ ทั้งนี้ โครงการจะต้องประสานงานกับบริษัท อมตะซิตี้ จำกัด ในการจัดหาพื้นที่รองรับอัตราการระบายมลสาร ทางอากาศทดแทนพื้นที่ ที่ยังไม่ได้รับอนุญาตใช้ที่ดินข้างต้น และ รับรองโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	● แปลง A231 จำนวน 0.6869 ไร่ ที่ดิน แปลง A231โครงการได้รับโอนกรรมสิทธิ์ และได้รับโฉนดแล้ว เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม พ.ศ. 2561	
	● นำหลักการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) มาประยุกต์ใช้ ในโครงการ	● โครงการได้มีการใช้หลักการป้องกันมลพิษมาประยุกต์ใช้ ในโครงการอย่าง ครอบคลุมทุกกระบวนการผลิต ได้แก่  ● การใช้วัตถุดิบเป็นทองแดงที่มีความบริสุทธิ์ถึง 99.90%เพื่อป้องกันมลพิษและ สารปนเปื้อนที่อาจเจือปนมาในวัตถุดิบ  ● การเลือกใช้เทคโนโลยีในการผลิตที่ก่อให้เกิดมลพิษน้อย  ● การติดตั้งเตาหลอมด้วยระบบไฟฟ้า สำหรับกระบวนการผลิตทองแดงที่ไม่มี ออกซิเจน ซึ่งเป็นระบบที่ไม่มีมลพิษทางอากาศ การดำเนินการผลิตให้มีของเสีย น้อยที่สุด ตลอดจนการบำบัดและควบคุมมลพิษในการผลิต เช่น การติดตั้งบ่อ ตกตะกอน เพื่อรองรับฝุ่นทองแดงจากลานกองวัตถุดิบ ไม่ให้ปนเปื้อนออกนอก โรงงาน และการนำเส้นลวดทองแดงกลับมาหลอมใหม่ เป็นต้น	-
2.คุณภาพอากาศ	● โครงการต้องควบคุมคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตา หลอม จะต้องไม่เกินเกณฑ์ตามค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษ ทางอากาศ ดังนี้  ● ฝุ่นละออง 43.1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.500 กรัม/ วินาที	● โครงการได้มีการควบคุมคุณภาพอากาศ ตลอดจนมีการปรับปรุงแก้ไขปัจจัยที่ มีผลกระทบต่อคุณภาพอากาศ รวมถึงการควบคุมสภาวะการผลิตอย่าง ต่อเนื่อง ส่งผลให้ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ เมื่อวันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 มีค่าการตรวจวัด ดังนี้	-

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 16.0 พีพีเอ็ม หรือ 0.350 กรัม/วินาที</li> <li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 16.5 พีพีเอ็ม หรือ 0.500 กรัม/วินาที</li> <li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 30.1 พีพีเอ็ม หรือ 0.400 กรัม/วินาที</li> <li>ทองแดง 8.6 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.100 กรัม/วินาที</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละออง (TSP) มีค่าเท่ากับ 0.82 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.005 กรัม/วินาที</li> <li>ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) มีค่าเท่ากับ 12.0 พีพีเอ็ม และอัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.131 กรัม/วินาที</li> <li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) มีค่าเท่ากับ &lt;1 พีพีเอ็ม และอัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ &lt;0.013 กรัม/วินาที</li> <li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) มีค่าเท่ากับ 11 พีพีเอ็ม และอัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ 0.073 กรัม/วินาที</li> <li>ทองแดง (Cu) มีค่าเท่ากับ 0.004 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการระบาย มีค่าเท่ากับ &lt;0.001 กรัม/วินาที</li> <li>จากผลการตรวจวัด พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุม (รายละเอียดในบทที่ 3)</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ติดตั้งเครื่องตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Analyzer) ภายในเตาหลอมเพื่อควบคุมประสิทธิภาพให้เกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Analyzer) ภายในเตาหลอมเพื่อควบคุมประสิทธิภาพ ให้เกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์ และมีการตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของเครื่องตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO Analyzer) ทุกวันก่อนเริ่มการผลิต</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำและดำเนินการติดตามตรวจสอบเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักร อุปกรณ์ เพื่อป้องกันผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้มีการจัดทำแผนงานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและ อุปกรณ์ และได้มีการติดตามตรวจสอบเครื่องจักรตามความถี่ที่กำหนดไว้ในแผนงาน ตลอดจนมีการหยุดสายการผลิตเพื่อทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรทุกสัปดาห์</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดหาอะไหล่สำรองสำหรับรวบรวมและการจัดการมลพิษทางอากาศ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการควบคุมมลพิษจากการผลิตของโครงการโดย การติดตั้งเครื่อง CO Analyzer ซึ่งโครงการได้จัดเตรียมก๊าซ CO สำรองไว้สำหรับใช้งานร่วมกับเครื่อง CO Analyzer และดำเนินการติดตามปริมาณของก๊าซ CO เพื่อให้ระบบ CO Analyzer สามารถดำเนินการได้อย่างต่อเนื่อง</li> </ul>	-

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ให้โครงการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษอากาศ ตามแผนการจัดการแก้ไขมลพิษทางอากาศของโครงการที่กำหนดไว้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษอากาศตามแผนการจัดการแก้ไขมลพิษทางอากาศ และทำการทดสอบ ระบบบำบัดมลพิษอากาศเรียบร้อยแล้ว</li> </ul>	-
3. คุณภาพน้ำ 3.1 การจัดการน้ำเสีย	<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่มีคุณลักษณะสมบัติอยู่ในเกณฑ์กำหนดของทางนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ สามารถส่งเข้าบำบัดโดยไม่ต้องมีการบำบัดขั้นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการมีคุณลักษณะสมบัติอยู่ในเกณฑ์กำหนดของทางนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง ได้มอบหมายให้บริษัท ยูนิเทค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ตรวจวิเคราะห์ ซึ่งจากผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าว พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง กำหนด</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ให้ทำการบำบัดขั้นต้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและถังดักไขมัน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารโครงการได้ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและถังดักไขมัน</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียหลังการบำบัดเบื้องต้นที่เกิดขึ้นจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ได้อย่างน้อย 1 วัน ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร บริเวณหน้าทางเข้าโครงการ ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียหลังการบำบัดเบื้องต้นที่เกิดขึ้นจากอาคารสำนักงานและ โรงอาหาร ได้อย่างน้อย 1 วัน ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ในกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมไม่สามารถรองรับน้ำทิ้งจากโครงการได้หรือน้ำระบายน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น มีลักษณะสมบัติเกินเกณฑ์น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ โครงการต้องเก็บกักน้ำทิ้งดังกล่าวไว้ในระบบทั้งหมดโดยไม่ระบายออก</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากเกิดกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมไม่สามารถรองรับน้ำทิ้งจากโครงการได้ หรือน้ำระบายน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นมีลักษณะสมบัติเกินเกณฑ์น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ โครงการจะดำเนินการเก็บกักน้ำทิ้งดังกล่าวไว้ในถังพักทั้งหมดโดยไม่ระบายออก ทั้งนี้ที่ผ่านมายังไม่เคยเกิดกรณีดังกล่าว</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสีย และดำเนินการตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนดอย่างสม่ำเสมอ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสีย และดำเนินการตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนด</li> </ul>	-

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
3.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีบ่อสังเกตการณ์ (Monitoring Well) เพื่อตรวจสอบการปนเปื้อนของน้ำใต้ดิน จำนวน 4 จุด แบ่งเป็น Upstream Point จำนวน 1 จุด และ Downstream Point จำนวน 3 จุด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการจัดให้มีบ่อสังเกตการณ์ (Monitoring Well) เพื่อ ตรวจสอบการปนเปื้อนของน้ำใต้ดิน จำนวน 4 จุด แบ่งเป็น Upstream Point จำนวน 1 จุด และ Downstream Point จำนวน 3 จุด มีการเก็บตัวอย่าง เมื่อวันที่ 10 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งปัจจุบันยังไม่มีเกณฑ์มาตรฐานในการควบคุม</li> </ul>	-
4. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทัวทั้งโรงงานภายใน 1 ปี หลังจากเปิดดำเนินการ และจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก ๆ 3 ปี รวมทั้งทำการทบทวนเป็นระยะโดยเฉพาะในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดเสียงดัง พร้อมทั้งกำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานเสียงต่อการสูญเสียการได้ยินให้พนักงานได้รับทราบ โดยทำการติดป้ายสัญลักษณ์แสดงพื้นที่เสียงภัยที่จำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) เป็นประจำทุก ๆ 3 ปี โดยดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเมื่อวันที่ 28 ตุลาคม พ.ศ. 2564 และวันที่ 30 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 โดยโครงการได้นำข้อมูลมาวางแผนในการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และมีการติดป้ายแสดงพื้นที่เสียงที่จำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดังเพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดังจากเครื่องจักร เพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง เช่น ปั๊ม คอมเพรสเซอร์ จะต้องมียูนิทการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การหล่อลื่น การลดความสั่นสะเทือน การปิดครอบ เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้มีการลดระดับเสียงของเครื่องจักร โดยตรวจสอบสภาพเครื่องจักร พร้อมทั้งติดตั้งแผ่นดูดซับเสียง เพื่อป้องกัน เครื่องจักรและอุปกรณ์เกิดเสียงดัง</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>เครื่องจักรหรือบริเวณที่ไม่สามารถลดระดับเสียงได้ ต้องจัดทำป้ายเตือน และบังคับให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกัน อาทิ ที่ครอบหู ที่อุดหู เพื่อเป็นการลดผลกระทบของเสียงต่อพนักงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนบริเวณพื้นที่มีเสียงดังและกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่ อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยทุกครั้ง เพื่อเป็นการลดผลกระทบของเสียง ต่อพนักงาน</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร และดำเนินงานตามความถี่ที่กำหนด เพื่อลดผลกระทบอันเนื่องจากเสียงดัง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้มีการจัดทำแผนงานการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ และดำเนินงานตามรอบความถี่ที่กำหนด</li> </ul>	-

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
4. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> <li>นำหลักการ 3R management มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้มีการนำหลักการ 3R management มาประยุกต์ใช้ ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ เช่น การนำ Copper Coolant ส่งไปกำจัดเพื่อเป็นเชื้อเพลิง เป็นต้น</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>การจัดการกากขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การจัดการมูลฝอย พ.ศ. 2567 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 รวมทั้งกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ กำหนด โดยดำเนินการแจ้งและรายงานเอกสารต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	ปัจจุบันกฎหมายฉบับนี้ได้ถูกยกเลิกแล้ว ดังนั้นต้องปรับใช้กฎหมายฉบับล่าสุด-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>การจัดการกากอุตสาหกรรม ให้โครงการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป</li> <li>การจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ให้โครงการปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข และส่งรายงานประจำปีให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้ปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรมมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม และดำเนินการรายงานประจำปีให้แก่อำเภอนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง</li> </ul>	เนื่องจากปัจจุบันมีการประกาศใช้กฎหมายใหม่เป็นประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 ซึ่งได้มีการกำหนดวันที่ ส่งรายงานประจำปีภายในวันที่ 1 เมษายนของปีถัดไป-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ต้องเก็บรวบรวมมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมไว้ในภาชนะที่เหมาะสม ในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและมีฝาปิดมิดชิด สามารถขนถ่ายได้โดยสะดวก</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้เก็บรวบรวมมูลฝอยและกากอุตสาหกรรมไว้ในภาชนะที่เหมาะสมในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและสามารถขนถ่าย ได้โดยสะดวก</li> </ul>	-

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนคัลเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
5.การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดส่งมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ หรือ หน่วยงานท้องถิ่นให้เป็นผู้เก็บขน/กำจัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด เป็นผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดและมีการกำจัดอย่างถูกต้อง ตามที่ระบุในเอกสารกำกับกากขนส่ง (Manifest)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้ว่าจ้างผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มีระบบติดตามขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสีย ของโครงการได้ขนส่งไปที่สถานที่รับกำจัดและมีการกำจัดตามที่ระบุในเอกสารกำกับกากขนส่ง (Manifest)</li> </ul>	ขอปรับข้อความใหม่ตาม กฎหมายใหม่ “ตามที่ระบุ ในเอกสารกำกับกากขนส่ง ของเสียอันตราย Manifest Form (แบบ กอ.2)”
	<ul style="list-style-type: none"> <li>พิจารณาเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียที่มีมาตรฐานและการจัดการที่ดี เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่ากากของเสียของโครงการที่ส่งไปกำจัดได้รับการจัดการอย่างถูกต้องเหมาะสม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้พิจารณาเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียอันตราย ที่มีมาตรฐานและการจัดการที่ดี และได้มีการตรวจประเมินผู้รับกำจัดเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 โครงการได้มีการประเมินบริษัทผู้ขนส่งและผู้รับกำจัดของเสียอุตสาหกรรม ในช่วงเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2565 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ดำเนินการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภท ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว จากกระบวนการผลิต ให้รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักของเสีย แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกากของเสีย ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการปรับปรุงคุณภาพและนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> <li>เศษทองแดง (copper oxide และ copper block) จากกระบวนการหลอมให้รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักของเสีย แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกากของเสียก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการนำไปรีไซเคิลหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 โครงการมีการรวบรวมน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว จากกระบวนการผลิตรวบรวมบรรจุ ลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักกากของเสีย ก่อนส่งไปกำจัดที่ บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด</li> <li>ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 โครงการมีการรวบรวมเศษทองแดง (Copper Oxide และ copper block) บรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักของเสียก่อนส่งไปหลอมที่ บริษัท สยาม โอ๊กทานิ จำกัด</li> </ul>	-



รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <b>อิฐทนไฟ</b> จากกระบวนการผลิต ให้รวบรวมบรรจุลงภาชนะลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักที่เหมาะสม แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกักกากของเสีย ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยสามารถนำไปเป็นอิฐที่ใช้ในการสร้างเตาต่าง ๆ เช่น เตาถลุงแร่ เตาหลอม โลหะนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือวิธีการต่างๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> <li>● <b>เศษเหล็ก (steel scrap)</b> จากกระบวนการผลิต รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักของเสีย แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกักกากของเสีย ก่อนจัดส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการนำไปรีไซเคิลหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> <li>● <b>กระดาส พลาสติกและเศษไม้ ที่ใช้ห่อวัตถุดิบและสารเคมี</b> รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักที่เหมาะสม แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกักกากของเสีย ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด โดยวิธีการนำไปรีไซเคิล หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> <li>● <b>สารละลายไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์</b> จากการปรับสภาพผิวลวดทองแดง ให้รวบรวมในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 โครงการมีการรวบรวม อิฐทนไฟ บรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักที่เหมาะสม ก่อนส่งกำจัดที่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด</li> <li>● ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 มีการส่งเศษเหล็ก จากกระบวนการผลิตไปกำจัด โดยจะรวบรวมบรรจุลงภาชนะ ที่ใช้ในการเก็บกักของเสีย แล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บกักกากของเสีย ก่อนส่งกำจัดที่บริษัท ระยองมาบียงพร จำกัด</li> <li>● ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 โครงการได้รวบรวม กระดาส พลาสติก และเศษไม้ที่ใช้ห่อวัตถุดิบและสารเคมี รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกักที่เหมาะสมก่อนส่งกำจัดที่บริษัท ระยองมาบียงพร จำกัด</li> <li>● ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 โครงการได้รวบรวมสารละลายไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ จากการปรับสภาพผิวลวดทองแดงในถังที่มีฝาปิดมิดชิด ก่อนส่งกำจัดที่บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด</li> </ul>	

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
6. ระบบระบายน้ำและ ป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดสร้างระบบระบายน้ำแบบระบบแยกระหว่างน้ำฝน น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำเสีย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้จัดสร้างระบบระบายน้ำฝน น้ำฝนปนเปื้อน และระบบรวบรวม น้ำเสีย (ระบบท่อ) แยกออกจากกัน</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ลานกองวัตถุดิบเข้าสู่ บ่อตกตะกอนก่อนระบายลงระบบระบายน้ำฝน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของฝุ่นทองแดงในน้ำฝนที่ระบายออกจากโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีรางระบายน้ำในพื้นที่ลานกองวัตถุดิบไหลเข้าสู่บ่อตกตะกอนก่อน ระบายลงระบบระบายน้ำฝน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของฝุ่นทองแดงในน้ำฝนที่ ระบายออกจากโครงการ</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทำความสะอาดลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝนในพื้นที่ โครงการอย่างสม่ำเสมอตามความถี่ที่กำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้มีการทำความสะอาดลอกตะกอนในรางระบายน้ำฝนอย่าง สม่ำเสมอ และมีการตรวจสอบสภาพของระบบระบายน้ำเป็นประจำทุก สัปดาห์</li> </ul>	-
7. การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> <li>จำกัดความเร็วบริเวณโครงการไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้จำกัดความเร็วยานพาหนะในพื้นที่บริเวณโครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการ บรรทุกของรถ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้ขอความร่วมมือบริษัทผู้รับขนส่ง ไม่บรรทุกของเกินความสามารถ สูงสุดในการบรรทุก และโครงการมีการควบคุมโดยเจ้าหน้าที่รับส่งวัตถุดิบ</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎ จราจรอย่างเคร่งครัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการกวดขันให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง ปฏิบัติตามกฎหมายจราจร และมีการควบคุมการขนส่งในโรงงาน</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ กากของเสียและสารเคมีใน ช่วงเวลาเร่งด่วน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้มีการกำชับและขอความร่วมมือไปยังบริษัทขนส่ง วัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ กาก ของเสียและสารเคมีให้หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน (07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.)</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>คัดเลือกเส้นทางการขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่าง เส้นทางการขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้มีการกำชับและขอความร่วมมือไปยังบริษัทขนส่ง ให้หลีกเลี่ยง เส้นทางที่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทาง การขนส่งจากต้นทางถึง ปลายทาง โดยกำหนดให้ใช้เส้นทาง สายหลักและถนนภายในนิคม อุตสาหกรรมเท่านั้น</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้เลือกใช้บริษัทรับกำจัดกากของเสียที่มีระบบพิกัด (GPS) เพื่อ สามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้พิจารณาเลือกผู้รับขนส่งกากของเสียอันตรายที่มี ระบบติดตามขนส่งด้วย ระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถ ติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี</li> </ul>	-

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
7.การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดให้รถขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือของเสียของบริษัท รับเหมาติดชื่อบริษัทและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้กำหนดให้รถขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือของเสียของบริษัท รับเหมาติดชื่อบริษัท และเบอร์โทรศัพท์ ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ</li> </ul>	-
8.สังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> <li>ส่งเสริมแรงงานท้องถิ่นให้มีโอกาสในตำแหน่งงานต่าง ๆ ในโครงการเป็นอันดับแรก โดยพิจารณาตามความรู้และความสามารถกับตำแหน่ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้มีการพิจารณารับแรงงานท้องถิ่นที่มีความเหมาะสมตามเกณฑ์ที่กำหนดของโครงการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก โดยโครงการมีพนักงานที่มีถิ่นฐานในจังหวัดระยอง จำนวน 26 คน หรือคิดเป็นอัตราส่วนร้อยละ 6.22 ของพนักงานทั้งหมด และมีพนักงานที่มีถิ่นฐานในภาคตะวันออก จำนวน 45 คน หรือคิดเป็นอัตราส่วนร้อยละ 10.76 ของพนักงานทั้งหมด นอกจากนี้ทางโครงการยังมีการประชาสัมพันธ์การรับสมัครงานผ่านทางจุลสารข่าวสารของบริษัท และบอร์ดประชาสัมพันธ์ของหน่วยงานราชการ</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ประชาสัมพันธ์การรับสมัครพนักงานของโครงการผ่านองค์การบริหารส่วนตำบล/ผู้นำชุมชน เพื่อประชาสัมพันธ์ให้คนในชุมชนทราบ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้มีประชาสัมพันธ์การรับสมัครพนักงานของโครงการผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ขององค์การบริหารส่วนตำบลอย่างต่อเนื่อง โดยทางโครงการจะพิจารณารับแรงงานท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรกตามความสามารถที่เหมาะสมกับงาน เพื่อเป็นการส่งเสริมชุมชนให้ได้รับประโยชน์จากโครงการมากขึ้น</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดตั้งคณะกรรมการในรูปแบบลักษณะพหุภาคี ในชื่อ “คณะกรรมการร่วมเพื่อดูแลผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด” มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ 3 ปี และอาจได้รับการคัดเลือกหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก การประชุมคณะกรรมการต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงถือว่าครบองค์ประชุม ระยะเวลาการประชุม จัดให้มีการประชุมปีละ 2 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการฝ่ายโครงการร้องขอ สถานที่ในการจัดประชุมใช้สถานที่ ประชุมที่เป็นสาธารณะหรือสถานที่ที่คณะกรรมการเห็นสมควร วิธีการคัดเลือกคณะกรรมการฯ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทางโครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการในรูปแบบลักษณะพหุภาคี ในชื่อ “คณะกรรมการร่วมเพื่อดูแลผลกระทบสิ่งแวดล้อมจาก บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด” เพื่อเป็นการการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร การติดตามผลการติดตามผลการดำเนินการของโครงการ และแก้ไขปัญหาร่วมกันระหว่างโครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ โดยได้ดำเนินการจัดประชุมคณะกรรมการพหุภาคีเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565 เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565</li> </ul>	-

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>ให้พิจารณาสรรหาจากความร่วมมือในหลายภาคส่วนด้วยความเต็มใจที่มีข้อตกลงร่วมกันว่า ต้องการให้มีคณะกรรมการในหลากหลายมิติเพื่อเป็นตัวแทนร่วมในการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร การติดตามผลการติดตามผลการดำเนินการของโครงการ และแก้ไขปัญหา ร่วมกันระหว่างโครงการชุมชน และหน่วยงานต่าง ๆ โดยมีโครงสร้างและอำนาจหน้าที่ ดังนี้</p> <p><u>โครงสร้างและองค์ประกอบคณะกรรมการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 10 คน หมายถึง ประชาชนที่อาศัยอยู่ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ ที่ได้รับการคัดเลือกหรือแต่งตั้งมาจากประชาชนในชุมชนโดยรอบจำนวน 10 หมู่บ้าน อาทิต ชาวบ้านทั่วไป ผู้ใหญ่บ้าน ผู้นำชุมชน ปราชญ์ชาวบ้าน สมาชิกองค์กรทางสังคมในชุมชน และผู้ที่ได้รับความนับถือในชุมชน</li> <li>• ตัวแทนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น จำนวน 3 คน หมายถึง ผู้แทนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ</li> </ul> <p>ตัวแทนจากหน่วยงานราชการส่วนกลางที่เกี่ยวข้อง จำนวน 3 คน หมายถึง หัวหน้าส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง หรือข้าราชการในพื้นที่ อาทิ ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ผู้แทนนายอำเภอ ผู้แทนสาธารณสุขอำเภอ ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัดผู้แทนผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด</p>		

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
 ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 3 คน หมายถึง ผู้แทนของโครงการ จากบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ได้รับ มอบหมายจากคณะกรรมการบริหารของบริษัทให้เข้าร่วมเป็น กรรมการในคณะกรรมการฯ</li> <li>ทั้งนี้ โครงสร้างและองค์ประกอบของคณะกรรมการนั้น อาจจะมีการ ปรับเปลี่ยน ตามความเหมาะสมภายใต้ข้อตกลงระหว่างชุมชนและ โครงการในภายหลัง</li> <li><u>บทบาทและอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการฯ</u></li> <li>พิจารณาสำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจ อันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับ หน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง</li> <li>ตรวจเยี่ยมโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการ บริหารจัดการของโครงการ</li> <li>ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหา ร่วมกัน</li> <li>รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน</li> <li>ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อม ระหว่างโครงการและชุมชน</li> <li>ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจาก กิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลการเกษตรสัตว์เลี้ยง สุขภาพ อนามัยของชุมชน</li> </ul>		

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนคเรตเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>พิจารณาสิ่งที่ชุมชนต้องการขอความช่วยเหลือหรือสนับสนุนตามโครงการความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility)</li> </ul>		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำแผนงานประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์ (Community Relation Yearly Plan) หรือกิจกรรมสาธารณประโยชน์ ภายหลังจากเปิดดำเนินการแล้วไม่เกิน 2 ปี และดำเนินการประจำปีโดยพิจารณาข้อมูลข้อเสนอแนะของชุมชนร่วมกับนโยบายหลักด้านการส่งเสริมสังคมและคุณค่าคุณภาพชีวิตของชุมชน เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้มีการจัดทำแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR Activity Project Plan) โดยมีกิจกรรม ประกอบด้วย การประชาสัมพันธ์โครงการ การส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านสังคมและวัฒนธรรมประเพณีของชุมชนด้านสิ่งแวดล้อม ด้านสุขภาพอนามัย ด้านเศรษฐกิจของชุมชน เป็นต้น</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>นำกิจกรรมตามนโยบายชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปี และดำเนินการตามแผนให้มีประสิทธิภาพและประสิทธิผลโดยต้องประกอบด้วย 4 ส่วน ดังนี้ (ก) การเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับโครงการ ตัวอย่างกิจกรรม เช่น ก) เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการไปยังชุมชน เช่น ข้อมูลความคืบหน้าหรือการดำเนินการใด ๆ ที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชนเป็นระยะ รวมทั้งข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมเพื่อสร้างความมั่นใจในการดำเนินงานและมาตรการฯ ของโครงการยิ่งขึ้น ด้วยสื่อประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ประภาศติดบอร์ดชุมชนบอร์ดประชาสัมพันธ์หน้าโรงงาน บอร์ดประชาสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เสียตามสายในชุมชน (ถ้ามี) เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการนำกิจกรรมตามนโยบายชุมชนสัมพันธ์มาจัดทำ แผนงานประจำปี และดำเนินการตามแผน</li> <li>โครงการมีการเสริมสร้างความรู้ ความเข้าใจ เกี่ยวกับโครงการ ดังนี้</li> <li>มีการเผยแพร่ข้อมูลเกี่ยวกับโครงการให้กับชุมชนได้ รับทราบ รวมถึงข้อมูลการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ผ่านทางการจัดประชุมพหุภาคีเป็นประจำทุกปี ปีละ 2 ครั้ง และมีการประชาสัมพันธ์ผ่านทางบอร์ดประชาสัมพันธ์ขององค์การบริหารส่วนตำบล</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>การจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการหรือศึกษาดูงานในโอกาสที่เหมาะสมแก่ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจ และเยาวชน เพื่อเป็นการสร้างองค์ความรู้และความเข้าใจที่ถูกต้องต่อโครงการ และเป็นการเปิดโอกาสให้ชี้แจงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>จะจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการ หรือศึกษาดูงานในโอกาสที่เหมาะสมแก่ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนประชาชนที่สนใจ</li> </ul>	

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>ค) การเข้าร่วมจัดนิทรรศการแสดงผลงานและความรู้เกี่ยวกับโครงการแก่สาธารณะในโอกาสที่เหมาะสม</p> <p>(ข) การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ตัวอย่างกิจกรรม เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>การจัดตั้งเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชนเพื่อแจ้งข้อมูลการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบหรือทำให้ชุมชนเกิดความวิตกกังวล โดยเฉพาะการดำเนินการที่แตกต่างจากการดำเนินการปกติ ซึ่งผลที่ได้รับฟังข้อเสนอแนะต่อการดำเนินกิจการจากชุมชนโดยตรงการส่งเจ้าหน้าที่เข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้าน หรือการประชุมกำนันผู้ใหญ่บ้านของหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการและรับฟังข้อมูลจากชุมชน รวมทั้งข้อเสนอแนะต่างๆ เพื่อนำมาปรับปรุงแผนงานให้สอดคล้องและเหมาะสมมากขึ้น ได้ประโยชน์ร่วมกันทุกฝ่าย โดยประสานงานการเข้าร่วมประชุมที่ผู้นำชุมชนหรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายปกครองของหน่วยงานท้องถิ่น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>มีการเข้าร่วมจัดกิจกรรมแสดงผลงานและความรู้เกี่ยวกับโครงการร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เป็นประจำ</li> </ul> <p>โครงการได้แต่งตั้งแผนกมาตรฐานและสื่อสารองค์กร ในการทำหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ เข้าพบปะเยี่ยมเยียนชุมชนเพื่อแจ้ง ข้อมูลการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบหรือทำให้ชุมชนเกิดความวิตกกังวล</p>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>การประชาสัมพันธ์โดยใช้สื่อสิ่งพิมพ์ในโอกาสที่เหมาะสม เพื่อเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารที่เป็นประโยชน์แก่ชุมชนใกล้เคียง เช่น การจัดทำจดหมายข่าว ใบประกาศ เป็นต้น</li> </ul> <p>(ค) การสงเคราะห์เกื้อกูลและสนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณะประโยชน์แก่ชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ตัวอย่างกิจกรรมต่าง ๆ ใน 4 ด้านหลัก ดังนี้</p> <p>ก) กิจกรรมด้านสังคมและวัฒนธรรมประเพณีของชุมชน</p> <p>ข) กิจกรรมด้านเศรษฐกิจของชุมชน</p> <p>ค) กิจกรรมด้านเศรษฐกิจของชุมชน</p> <p>ง) กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมของชุมชน</p>	<p>- โครงการมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ ทำหน้าที่เข้าพบหน่วยงานและผู้นำชุมชน และเข้าร่วมกิจกรรม ตามโอกาสต่างๆ ร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทั้งนี้ ระหว่างกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 โครงการมีการสนับสนุนด้านชุมชนสัมพันธ์ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ พัฒนาแหล่งน้ำสู่ความยั่งยืน</li> </ul>	

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
8.สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	(ง) การสนับสนุนแนวทางการระดมทุนในการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ก) การแจ้งผลการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตาม มาตรการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้มีการ การแปรผลให้ชาวบ้านสามารถเข้าใจได้ง่าย ให้ประชาชน รับทราบด้วยสื่อสิ่งพิมพ์ต่างๆ ที่เหมาะสม หรือประสานงาน ช่องทางการสื่อสารกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครอง ส่วนท้องถิ่น ข) การเปิดโอกาสหรือจัดให้มีการเข้าร่วมสังเกตการณ์เมื่อมี การร้องขอเป็นลายลักษณ์อักษรของผู้นำหรือตัวแทน ประชาชนที่สนใจในการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำและเสียง ที่โครงการปฏิบัติตามมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบฯ ของโครงการ	- โครงการมีการสนับสนุนแนวทางการระดมทุนในการดำเนินงาน ที่อาจส่งผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมดังนี้ • มีการแจ้งผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อมของ โครงการในการจัดประชุมพหุภาคี ปีละ 2 ครั้ง  • มีการเปิดโอกาสให้ผู้นำหรือตัวแทนประชาชนเข้าร่วมสังเกตการณ์ในการ เก็บตัวอย่างสิ่งแวดล้อม เมื่อมีการร้องขอ ซึ่งในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่าไม่มีการร้องขอจากชุมชนแต่อย่างใด  • ให้การสนับสนุนและให้ความร่วมมือระหว่างกลุ่มในการเฝ้าระวัง ตรวจสอบ ติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมในชุมชน	
	ค) การสนับสนุนการสร้างความร่วมมือระหว่างกลุ่มหรือเครือข่าย ต่าง ๆ ในการพัฒนา การเฝ้าระวัง ตรวจสอบ ติดตามผลกระทบ สิ่งแวดล้อมในชุมชนใกล้เคียงที่มีในปัจจุบันหรือในอนาคต		
	- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสำรวจความคิดเห็นของ ประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการ เปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการรวมถึงสำรวจดัชนี ความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) บริเวณที่ตรวจสอบ ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่ม ตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้งแสดง แผนที่การกระจายในการเก็บข้อมูล	- โครงการได้มีการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน /ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการรวมถึง สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) บริเวณที่ตรวจสอบชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนี คุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหว พิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลัก สถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล โดยปี 2565 โครงการดำเนินการสำรวจระหว่างวันที่ 23-27 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	-



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปี เพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการ และประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ มาเป็นข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการทำการประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ประจำปี เพื่อสะท้อนการยอมรับต่อโครงการ และประเมินประสิทธิภาพของแผนงานชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ โดยนำผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งโครงการดำเนินการเป็นประจำทุกปี ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ มาเป็น ข้อมูลร่วมในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงานร่วมด้วย</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>การรับเรื่องร้องเรียน ให้ดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ประชาสัมพันธ์ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ และขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ และขั้นตอนในการรับเรื่องของโครงการให้ชุมชนโดยรอบได้รับทราบผ่านทางบอร์ดประชาสัมพันธ์ของนิคมอุตสาหกรรม จัดตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็นหรือให้เจ้าหน้าที่เข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง</li> <li>กำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบในการรับเรื่อง การตรวจสอบ และติดตามการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนอย่างชัดเจน</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้มีการประชาสัมพันธ์ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ และขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ ให้ชุมชนโดยรอบได้รับทราบผ่านทางเจ้าหน้าที่ของโครงการ ผ่านทางนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง และผ่านทางผู้นำชุมชน มีการจัดตั้งกล่องรับความคิดเห็นรวมทั้งการโทรศัพท์รับเรื่องร้องเรียนของโครงการ (เบอร์ติดต่อ 038913-727)</li> <li>โครงการได้กำหนดให้เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม และแผนกอาชีพอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นผู้รับผิดชอบในการรับเรื่องการตรวจสอบ และติดตามการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีที่ได้รับการร้องเรียนโครงการต้องดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ ให้แล้วเสร็จ ดังรับเรื่องร้องเรียน</li> <li>บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการทุกครั้งและการแก้ไขปัญหาดังกล่าว เพื่อเปรียบเทียบข้อร้องเรียนในแต่ละปี รวมทั้งประเมินผลและมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ และสรุปเสนอผู้บริหารโครงการ ทุกปี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากเกิดกรณีเรื่องร้องเรียน โครงการจะดำเนินการตรวจสอบ และแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน ตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลา ที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จดังผังการรับเรื่องร้องเรียนที่กำหนด ไว้ในมาตรการฯ</li> <li>โครงการจะบันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ ทุกครั้งและการแก้ไขปัญหาดังกล่าวเพื่อเปรียบเทียบข้อร้องเรียน ในแต่ละปี รวมทั้งประเมินผลและหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ และสรุปเสนอผู้บริหารโครงการทุกปี ทั้งนี้ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า โครงการไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนแต่อย่างใด</li> </ul>	

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- เปิดโอกาสให้มีการร้องเรียน ชักถาม และแสดงความคิดเห็น ต่อโครงการเป็นประจำ	- โครงการได้เปิดโอกาสให้มีการร้องเรียน ชักถาม และแสดงความคิดเห็น ต่อ โครงการเป็นประจำผ่านทางช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนต่าง ๆ เช่น กล้องรับ ข้อร้องเรียน และการเข้าพบปะชุมชน รวมถึงการประชุมคณะกรรมการพหุ ภาคี เป็นต้น	-
	- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม สังคม และสุขภาพ มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด จะต้องเป็น ผู้รับผิดชอบชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบและ ดำเนินการตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- หากเกิดกรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่อง สิ่งแวดล้อมมีสาเหตุ มาจากการดำเนินงานของโครงการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัก เตอร์ จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบ ชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตาม ตรวจสอบ และดำเนินการตามแนวทางการแก้ไขปัญหา ทั้งนี้ ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า โครงการไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนแต่ อย่างใด	
9. สาธารณสุข	- ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัคร สาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและ ป้องกันสุขภาพชุมชน	- โครงการได้ให้ความร่วมมือกับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและ อาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมและ ป้องกันสุขภาพชุมชน โดยมีแผนการดำเนินการเกี่ยวกับการส่งเสริมการป้องกัน สุขภาพของชุมชน และสนับสนุนหน่วยงานด้านสาธารณสุข	-
	- ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขโดยอาจแสดงเจตจำนง เป็นลายลักษณ์อักษร เพื่อสนับสนุนหรือร่วมจัดทำแผนบูรณาการ เพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชน ในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพ การป้องกันโรค การเฝ้า ระวัง การรักษาพยาบาลและการฟื้นฟูสภาพ	- โครงการได้มีการประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในชุมชน โดยมีแผนการ ดำเนินการเกี่ยวกับการส่งเสริมการป้องกันสุขภาพของชุมชน และสนับสนุน หน่วยงานด้านสาธารณสุข	
	- แจ้งจำนวนและช่วงอายุของแรงงาน ภายในพื้นที่โครงการให้กับ หน่วยงานด้านสุขภาพทราบ เพื่อประโยชน์ในการวางแผน ปฏิบัติงานด้านสุขภาพของหน่วยงาน	- โครงการส่งมอบรายงานสรุปจำนวนและช่วงอายุของพนักงานของบริษัท ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 ให้กับหน่วยงานสาธารณสุข ทราบ เมื่อวันที่ 13 มกราคม พ.ศ. 2565	

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
9.สาธารณสุข (ต่อ)	- ซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ โดยมีการ ประสานงาน และแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อพิจารณาเข้าร่วม เป็นประจำทุกปี	- โครงการดำเนินการซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ โดยมีการประสานงานและแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อพิจารณาเข้า ร่วมเป็นประจำทุกปีโดยโครงการได้ดำเนินการซ้อมแผนป้องกันและระงับ อัคคีภัย ในปี 2565 โครงการจะดำเนินการซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย เมื่อวันที่ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2565	-
10.อาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย 10.1 การอบรม	- จัดอบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่าง เหมาะสม และเพียงพอกับลักษณะงานแก่พนักงาน อาทิ <ul style="list-style-type: none"> <li>● การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และกากของเสีย</li> <li>● ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อ การเกิดอันตราย</li> <li>● การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน</li> <li>● การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>● การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง</li> </ul>	- โครงการได้จัดให้มีการจัดอบรม/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย อย่างเหมาะสม ซึ่งครอบคลุมในเรื่องต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>● การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และกากของเสีย</li> <li>● ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิด อันตราย</li> <li>● การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน</li> <li>● การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>● การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง</li> <li>● การอบรมพนักงานเข้าใหม่</li> </ul>	-
10.2 การบริหารจัดการทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน ให้เป็นไปตามกฎหมาย หรือมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัย และความปลอดภัยอื่นๆ ที่เหมาะสม	- โครงการได้จัดให้มีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เป็นไปตาม กฎหมายรวมทั้งมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย อื่นๆ ที่เหมาะสม	-
	- จัดตั้งคณะกรรมการการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงานตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด เพื่อ ปฏิบัติตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย	- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงานตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด เพื่อปฏิบัติตาม หน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย	-

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
10.2 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)	- พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- โครงการได้ มีการพิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพ	-
	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพทำหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่ทุกสัปดาห์	- โครงการได้มีการกำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างานในการตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ การทำงานทุกวัน มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพในการตรวจสอบความปลอดภัยประจำสัปดาห์ อีกทั้งยังมีการตรวจสอบความปลอดภัยจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับบริหาร (ระดับผู้บริหารของบริษัท) ในการตรวจสอบ ความปลอดภัยทุกเดือนอีกด้วย	-
	- ปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องทั้งหมดที่เกี่ยวกับกิจการของโครงการ	- โครงการ ปฏิบัติ ตาม กฎ หมาย ด้าน อา ชี ว อนามัย และ ความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมของโครงการ	-
	- จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น	- โครงการได้จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการ ปฏิบัติงาน ได้แก่ การจัดกิจกรรมรณรงค์ด้านการทำงานอย่างปลอดภัย จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น	-
	- จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (MSDS) ฉบับภาษาไทยเพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	- โครงการได้จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (MSDS) ฉบับภาษาไทย เพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหา กรณีเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	-
	- จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)	- โครงการได้จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่โรงงาน (Work Permit)	-

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
10.2 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและ เหมาะสมกับประเภทงานแก่พนักงาน โดยให้มีเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยร่วมพิจารณากำหนดประเภทอุปกรณ์ดังกล่าว	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้เพียงพอ และเหมาะสมกับประเภทงานแก่พนักงาน โดยมี เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วม พิจารณากำหนดประเภทอุปกรณ์	-
	- การเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความ ร้อน และสารเคมี ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ ถูกต้อง เหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	- โครงการได้กำหนดให้ผู้ที่ต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัส เสียงดัง ความร้อน และสารเคมีให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วน บุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	-
	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีจะต้องได้รับการอบรม และ ดำเนินการตามข้อมูลความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์อย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นทั้งต่อสุขภาพของพนักงาน และสภาพแวดล้อมโดยรอบ	- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีจะได้รับการอบรมและดำเนินการตาม ข้อมูลความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ รวมทั้งมีการเก็บสารเคมีในตู้เก็บสารเคมี เพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นทั้งต่อสุขภาพของพนักงานและ สภาพแวดล้อมโดยรอบ	-
	- ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- หากเกิดเหตุฉุกเฉินโครงการจะปฏิบัติตามแผนการปฏิบัติการ และแผนการ ประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงาน ภายนอก ตลอดจนการฝึกซ้อม ตามแผนดังกล่าวจะดำเนินการเมื่อวันที่ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2565	-
10.3 สุขภาพพนักงาน	- จัดให้มีสิ่งจำเป็นในการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาลที่ เพียงพอตามกฎหมายกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยการจัด สวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548	- โครงการได้จัดให้มีสิ่งจำเป็นในการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาลที่ เพียงพอตามกฎหมายกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถาน ประกอบการ พ.ศ. 2548 และจัดให้มีเจ้าหน้าที่พยาบาลประจำโครงการ	-
	- จัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงานและปฏิบัติตามกฎหมาย (กระทรวงแรงงาน) เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจ สุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547	- โครงการได้จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน และปฏิบัติตามกฎหมาย กระทรวงแรงงาน) เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการตรวจสุขภาพของ ลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547	ปัจจุบันกฎหมายฉบับนี้ได้ ถูกยกเลิกแล้ว ดังนั้นต้อง ปรับใช้กฎหมายฉบับ ล่าสุด

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
10.3 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)	- จัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษายังสถานบริการ สุขภาพ หากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาลของห้อง พยาบาลของกลุ่มบริษัท	- หากเกิดกรณีที่มีการเจ็บป่วยและเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาลของ บริษัท โครงการจะจัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษายังสถาน บริการสุขภาพใกล้เคียงทันที โดยรถยนต์ของบริษัทที่จัดเตรียมไว้	
	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำที่เข้าใหม่ทุกคน และดำเนินการตรวจ สุขภาพพนักงานประจำปี	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานที่เข้าใหม่ และดำเนินการตรวจ สุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปีโดยโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี และในปี 2565 โครงการจะดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน เมื่อ วันที่ 8, 15, 22 และ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565	
10.4 ระบบเตือนภัยและระบบ ดับเพลิง	- จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยแบบ อัตโนมัติเพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในกรณีเกิด เหตุฉุกเฉินตามมาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและ สอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้	- โครงการได้จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจับ และสัญญาณ เตือนภัยแบบ อัตโนมัติเพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตาม มาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับ ใช้	-
	- จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอตามมาตรฐานการ ออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้	- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอ ตามมาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับ กฎหมายที่มีผล บังคับใช้	-
	- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบ ดับเพลิง โดยดำเนินการตามแผนที่กำหนด เพื่อให้สามารถแก้ไข และตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน	- โครงการได้จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบสัญญาณ เตือนภัยและระบบ ดับเพลิง โดยดำเนินการตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้สามารถแก้ไขและ ตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน	-
9. พื้นที่สีเขียว	- ให้มีพื้นที่สีเขียวภายในบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด รวมไม่น้อยกว่าร้อยละ 10.79 ของพื้นที่บริษัท (9.13 ไร่) โดยเป็นไม้ยืนต้นไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 (4.23 ไร่) สำหรับพันธุ์ไม้ที่ ปลูกพันธุ์จะเป็นไม้ประจำถิ่นที่เป็นไม้ยืนต้นทรงสูงสลัดไม้พุ่ม โดย พันธุ์ไม้ที่โครงการพิจารณานำมาปลูกในพื้นที่โครงการต้องพิจารณา พันธุ์ไม้ที่มีศักยภาพในการลดมลพิษด้านอากาศ และพันธุ์ไม้ที่มี ความเหมาะสมสำหรับการปลูกบริเวณริมถนนตามหลักภูมิสถาปัตย์	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ประมาณร้อยละ 10.79 ซึ่งเป็น ไม้ยืนต้นประมาณร้อยละ 5 และมีการดูแลพื้นที่สีเขียวตามผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ	-
	- ดำเนินการตามแผนการปลูกต้นไม้และการดูแลพื้นที่สีเขียว ของโครงการ	- โครงการดำเนินการตามแผนการปลูกต้นไม้ และการดูแลพื้นที่สีเขียวตามผัง พื้นที่สีเขียวของโครงการ	-

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
10. อันตรายร้ายแรง	การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering/Gate Station) - ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้มีการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม	- โครงการได้ติดตั้งรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่ และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้มีการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม	-
	- มีระบบท่อ Bypass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก	- โครงการได้มีการติดตั้งระบบท่อ Bypass และระบบวาล์วสำรอง ในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก	-
	- ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow down stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- โครงการได้มีการติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow down stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	-
	- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กก. จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้ชัดเจน	- โครงการได้ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผงไว้อย่างเพียงพอ โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน	-
	- มีเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ทำการตรวจตราแนวท่อและสถานีควบคุมเป็นประจำ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดำเนินการตรวจตราแนวท่อและ สถานีควบคุมเป็นประจำทุกเดือน และมีการตรวจเช็คโดย Third Party	-
	การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of way surveillance) - สำรวจพื้นที่วางท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8	- พื้นที่วางท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8	-
	การสำรวจรอยรั่ว (Leak survey) - สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติตลอดแนวท่อขนส่งของโครงการ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำทุกปี	- เจ้าหน้าที่ของบริษัท อมตะ จัดเจ้าหน้าที่ก๊าซธรรมชาติ จำกัด ได้ทำการสำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติตลอดแนวท่อขนส่ง ของโครงการเพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำทุกปี	-

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตขวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนคเรเตอร์ จำกัด

**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค การแก้ไข
10. อันตรายรัยแรง (ต่อ)	- ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ตลอดแนวท่อ ขนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการว่ามีการรั่วหรือลัดวงจรหรือไม่ตาม มาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำทุกปี	- เจ้าหน้าที่ของบริษัท อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ จำกัด ได้ทำการ ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ตลอดแนวท่อขนส่งก๊าซ ธรรมชาติของโครงการว่ามีการรั่วหรือลัดวงจรหรือไม่ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำทุกปี	-
	การบำรุงรักษาระบบป้องกันการฟุ้งร่อน - ตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความ เสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อต่อ หรือบริเวณที่มีก๊าซความเร็วสูง และกรณี ที่พบการฟุ้งร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติตามมาตรฐาน ASME B31 G และ ASME B31.8	- เจ้าหน้าที่ของบริษัท อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ จำกัด ได้ทำการ ตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติ บริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อต่อ หรือบริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูง เป็นต้น ทุก 3 เดือน	-
13. การใช้ไฟฟ้า	- โครงการได้จัดเตรียมเครื่องผลิตกระแสไฟฟ้าสำรอง (Diesel Generator) ขนาด 1,300 kVA ให้เพียงพอต่อการจ่ายไฟฟ้าให้ อุปกรณ์ที่จำเป็น ในกรณีไฟฟ้าขัดข้อง	- โครงการได้จัดเตรียมเครื่องผลิตกระแสไฟฟ้าสำรอง (Diesel Generator) ภายในพื้นที่โครงการ ขนาด 1,300 kVA ให้เพียงพอต่อการจ่ายไฟฟ้าให้ อุปกรณ์ที่จำเป็น ในกรณีไฟฟ้าขัดข้อง	-





รูปที่ 3-1 ที่ดินแปลง A230



รูปที่ 3-2 ที่ดินแปลง A258



รูปที่ 3-3 ที่ดินแปลง A231



รูปที่ 3-4 เครื่องตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์  
(CO Analyzer)



รูปที่ 3-5 ก๊าซสำรองสำหรับเครื่องตรวจวัดก๊าซ  
คาร์บอนมอนนอกไซด์



รูปที่ 3-6 ระบบบำบัดมลพิษอากาศ



รูปที่ 3-7 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



รูปที่ 3-8 บ่อดักไขมัน



รูปที่ 3-9 บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)



รูปที่ 3-10 บ่อตกตะกอนทองแดง



MW 1



MW 2



MW 3



MW 4

รูปที่ 3-11 บ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน (Monitoring Well)



รูปที่ 3-12 ป้ายแจ้งเตือนพื้นที่ที่มีเสียงดัง และป้ายกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงป้องกันอันตรายจากเสียงดัง





รูปที่ 3-13 ห้องควบคุม (Control Room)



รูปที่ 3-14 การปิดครอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง และผนังกันเสียง



รูปที่ 3-15 บริเวณคัดแยกขยะ



รูปที่ 3-16 บริเวณรวบรวมกากของเสียอุตสาหกรรม



รูปที่ 3-17 รถขนส่งกากของเสียที่มีระบบจีพีเอส



น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว



อิฐทนไฟ และเศษทองแดง

เศษเหล็ก



เศษไม้

กระดาช และพลาสติก



สารละลายไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์

กราไฟต์

### รูปที่ 3-18 การจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมประเภทต่างๆ





รูปที่ 3-19 รางระบายน้ำฝน



รูปที่ 3-20 การทำความสะอาดรางระบายน้ำในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 3-21 การตรวจสอบสภาพของระบบระบายน้ำ

รูปที่ 3-22 ป้ายจำกัดความเร็วไม่ให้เกิน

20 กิโลเมตร/ชั่วโมง



รูปที่ 3-23 สัญลักษณ์เตือนก่อนข้ามทางม้าลาย

รูปที่ 3-24 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย



รูปที่ 3-25 ป้ายควบคุมการจราจรต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 3-26 รถขนส่งติดซื้อบริษัทและเบอร์โทรศัพท์ของผู้รับเหมา



รูปที่ 3-27 การประชาสัมพันธ์เผยแพร่ข้อมูลของโครงการผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ของ อบต.



รูปที่ 3-28 กิจกรรมการประชุมพหุภาคี ครั้งที่ 2/2565



รูปที่ 3-29 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565





รูปที่ 3-30 กล่องรับเรื่องร้องเรียน



รูปที่ 3-31 การซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ประจำปี 2565

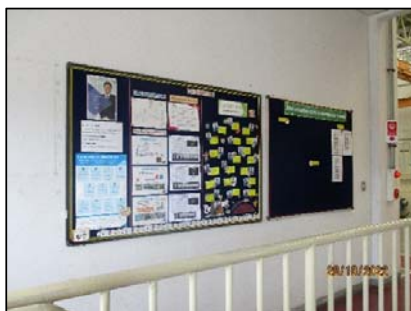


รูปที่ 3-32 การอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย





รูปที่ 3-33 ป้ายสถิติความปลอดภัย



รูปที่ 3-34 บอร์ดประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 3-35 เอกสาร SDS บริเวณที่มีการใช้สารเคมี



รูปที่ 3-36 บริเวณจัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล



รูปที่ 3-36 (ต่อ) บริเวณจัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล



รูปที่ 3-37 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



รูปที่ 3-38 ตู้เก็บสารเคมี



รูปที่ 3-39 ห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล เติียงนอนในห้องพยาบาล

พยาบาลประจำห้องพยาบาล และรถพยาบาล



รูปที่ 3-39 (ต่อ) ห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล เตียงนอนในห้องพยาบาล  
พยาบาลประจำห้องพยาบาล และรถพยาบาล



รูปที่ 3-40 การตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2565



รูปที่ 3-41 ระบบตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยอัตโนมัติ





รูปที่ 3-42 การตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง



รูปที่ 3-43 บริเวณการติดตั้ง Fire Alarm



รูปที่ 3-44 แนวต้นไม้ริมรั้ว และบริเวณพื้นที่สีเขียว



รูปที่ 3-44 (ต่อ) แนวต้นไม้ริมรั้ว และบริเวณพื้นที่สีเขียว



รูปที่ 3-45 รั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่และประตูทางเข้า 2 ชั้น

รูปที่ 3-46 ระบบท่อ Bypass และระบบวาล์วสำรอง



รูปที่ 3-47 ปล่องระบายก๊าซ (Blow down stack)

รูปที่ 3-48 เครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher)



รูปที่ 3-49 เจ้าหน้าที่ตรวจแนวท่อก๊าซและสถานีก๊าซธรรมชาติ



รูปที่ 3-50 สถานีควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซ



รูปที่ 3-51 พื้นที่แนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ

รูปที่ 3-52 ป้ายเตือนไฟฟ้าแรงสูง



รูปที่ 3-53 เครื่องผลิตกระแสไฟฟ้าสำรองขนาด 700 kVA    รูปที่ 3-54 เครื่องผลิตกระแสไฟฟ้าสำรองขนาด 600 kVA  
สำหรับโครงการโรงงานผลิตเส้นลวดทองแดงที่ไม่มีออกซิเจน    สำหรับโครงการโรงงานผลิตเส้นลวดทองแดง  
ที่มีออกซิเจน

ที่มา :บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด, 2566

### 3.2 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทที่ปรึกษารวบรวมข้อมูลจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ในช่วงปี พ.ศ.2561-2565 ดังตารางที่ 3.2-1 และตารางที่ 3.2-2 ส่วนจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ของโครงการ ดังรูปที่ 3.2-1 โดยมีรายละเอียด ดังนี้



ตารางที่ 3.2-1					
ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)					
ของโครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 2) ของ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัดในช่วงปี พ.ศ. 2561-2565					
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากปล่อง	- ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"><li>ฝุ่นละอองรวม (TSP)</li><li>ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>)</li><li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>)</li><li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)</li><li>ทองแดง (Cu)</li></ul>	- ปล่องจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ (ปล่องเตาหลอม) จำนวน 1 ปล่อง	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอมระหว่างปี 2561- 2565 พบว่าผลการติดตามตรวจสอบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยมีค่าดังนี้ <ul style="list-style-type: none"><li>ฝุ่นละอองรวม (TSP) 0.62-67 mg/m<sup>3</sup></li><li>ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) 4-12 ppm</li><li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) &lt;0.1-4 pp,</li><li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 2-25 ppm</li><li>ทองแดง (Cu) 0.001-31.99 mg/m<sup>3</sup></li></ul>	-
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศทั่วไป โดยดัชนีในการตรวจวัดประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"><li>ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง</li><li>ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง</li><li>ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง</li><li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) เฉลี่ย 1 และ 24 ชั่วโมง</li><li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) เฉลี่ย 1 และ 8 ชั่วโมง</li><li>ทองแดง (Cu) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง</li></ul>	- สถานีตรวจวัด จำนวน 2 สถานี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"><li>บ้านห้วยไข่นา (A1)</li><li>บ้านภูไทร (A2)</li></ul>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง 7 วันต่อเนื่อง	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไประหว่างปี 2561–2565 พบว่า คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปของสถานีตรวจวัดรอบโครงการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทั้งหมด โดยมีค่าดังนี้ <b>บ้านห้วยไข่นา</b> <ul style="list-style-type: none"><li>ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 0.021-0.129 mg/m<sup>3</sup></li><li>ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 0.010-0.045 mg/m<sup>3</sup></li><li>ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง 0.0069-0.0294 ppm</li><li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง 0.0021-0.0052 ppm</li><li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 0.0017-0.0041 ppm</li><li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง 0.65-3.29 ppm</li><li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) เฉลี่ย 8 ชั่วโมง 0.54-2.72 ppm</li><li>ทองแดง (Cu) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง &lt;0.0003-0.0008 mg/m<sup>3</sup></li></ul> <b>บ้านภูไทร</b> <ul style="list-style-type: none"><li>ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 0.034-0.278mg/m<sup>3</sup></li><li>ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 0.008- 0.104 mg/m<sup>3</sup></li><li>ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง 0.0066-0.234 ppm</li><li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง 0.0017-0.0054 ppm</li><li>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 0.0017-0.0052 ppm</li><li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง 0.74-4.05 ppm</li><li>ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) เฉลี่ย 8 ชั่วโมง 0.65-3.67 ppm</li><li>ทองแดง (Cu) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง &lt;0.0003-0.0007 mg/m<sup>3</sup></li></ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"><li>ทิศทางลมและความเร็วลม</li></ul>	- สถานีตรวจวัด จำนวน 1 สถานี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"><li>บ้านภูไทร (A2)</li></ul>		- โครงการฯ มีการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม จำนวน 1 สถานี ในระหว่างวันที่ 10–17 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 พบว่า ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาทางทิศทิศตะวันออก (E) ความเร็วลมเฉลี่ย 1.88 เมตรต่อวินาที	-



ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)					
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. ลักษณะสมบัติน้ำเสียของโครงการ	- ทำการตรวจวัดลักษณะสมบัติน้ำในบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"><li>● ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li><li>● บีโอดี (BOD)</li><li>● ซีโอดี (COD)</li><li>● น้ำมันและไขมัน (Oil &amp; Grease)</li><li>● ของแข็งแขวนลอย (TSS)</li><li>● ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)</li></ul>	- บ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง และส่งผลการตรวจวัดให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง เป็นประจำทุกเดือน	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2561–2565 ซึ่งผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่องกำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมโดยมีผลการตรวจวัดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"><li>● ความเป็นกรด-ด่าง (pH) 6.6-8.1</li><li>● บีโอดี (BOD) &lt;2.0-20 mg/l</li><li>● ซีโอดี (COD) 22-108 mg/l</li><li>● น้ำมันและไขมัน (Oil &amp; Grease) &lt;2-3</li><li>● ของแข็งแขวนลอย (TSS) 2-25.2 mg/l</li><li>● ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) &lt;25-826 mg/l</li></ul>	-
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำผิวดิน	<ul style="list-style-type: none"><li>● ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน โดยมีดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้</li><li>● ความขุ่น (Turbidity)</li><li>● การนำไฟฟ้า (Conductivity)</li><li>● ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li><li>● น้ำมันและไขมัน (Oil &amp; Grease)</li><li>● ออกซิเจนละลายน้ำ (DO)</li><li>● บีโอดี (BOD)</li><li>● ของแข็งแขวนลอย (TSS)</li><li>● แอมโมเนียในหน่วยไนโตรเจน (NH<sub>3</sub>-N)</li><li>● ไนเตรทในหน่วยไนโตรเจน (NO<sub>3</sub>-N)</li><li>● คลอไรด์ (Chloride)</li><li>● แมงกานีส (Manganese)</li><li>● ซัลเฟต (Sulfate)</li><li>● โซเดียม (Sodium)</li><li>● ทองแดง (Cu)</li></ul>	- สถานีตรวจวัด จำนวน 2 สถานี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"><li>● คลองเล็ก ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง (W1)</li><li>● ห้วยภูไทร ม.5 บ้านวังตาลหม่อน (W2)</li></ul>	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2561–2565 ซึ่งสามารถสรุปได้ว่าผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดินแหล่งน้ำผิวดินประเภทที่ 3 โดยมีผลการตรวจวัดดังนี้ <b>สถานีคลองเล็ก ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง (W1)</b> <ul style="list-style-type: none"><li>● ความขุ่น (Turbidity) 7.1-85 NTU</li><li>● การนำไฟฟ้า (Conductivity) 179-474 µmhos/cm</li><li>● ความเป็นกรด-ด่าง (pH) 6.8-7.98</li><li>● น้ำมันและไขมัน (Oil &amp; Grease) &lt;2-&lt;3 mg/l</li><li>● ออกซิเจนละลายน้ำ (DO) 5-6.8 mg/l</li><li>● บีโอดี (BOD) &lt;1.0-1.9 mg/l</li><li>● ของแข็งแขวนลอย (TSS) 4-54 mg/l</li><li>● แอมโมเนียในหน่วยไนโตรเจน (NH<sub>3</sub>-N) &lt;0.06-0.12 mg/l NH<sub>3</sub>-N</li><li>● ไนเตรทในหน่วยไนโตรเจน (NO<sub>3</sub>-N) 0.07-2.6 mg/l NO<sub>3</sub><sup>-</sup>-N</li><li>● คลอไรด์ (Chloride) 14-30 mg/l Cl<sup>-</sup></li><li>● แมงกานีส (Manganese) 13-39 mg/l Mn</li><li>● ซัลเฟต (Sulfate) 13-39 mg/l SO<sub>4</sub><sup>2-</sup></li><li>● โซเดียม (Sodium) 8.09-20.8 mg/l Na</li><li>● ทองแดง (Cu) &lt;LOQ-0.040 mg/l Cu</li></ul>	- ค่าบีโอดี เดือนมิถุนายนและพฤศจิกายน 2561 เดือนมิถุนายน 2562 เดือนมิถุนายน และเดือนตุลาคม 2563 และเดือนพฤษภาคม 2564 และค่าแอมโมเนียไนโตรเจน เดือนพฤษภาคม 2564 บริเวณห้วยภูไทร ม.5 บ้านวังตาลหม่อน (W2) ที่มีค่าเกินค่ามาตรฐานจากสภาพแวดล้อมโดยรอบมีพืชน้ำขึ้นหนาแน่นตลอดแนวคลอง และพื้นที่ใกล้เคียงส่วนใหญ่เป็นพื้นที่เกษตรกรรมและที่พักอาศัย ทั้งนี้ โครงการไม่มีการระบายน้ำลงสู่ คลองสาธารณะแต่อย่างใด

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)					
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
				<b>สถานีห้วยภูไท ม.5 บ้านวังตาลหม่อน (W2)</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• ความขุ่น (Turbidity) 20-370 NTU</li><li>• การนำไฟฟ้า (Conductivity) 255-778 µmhos/cm</li><li>• ความเป็นกรด-ด่าง (pH) 7.09-7.84</li><li>• น้ำมันและไขมัน (Oil &amp; Grease) &lt;2-&lt;3 mg/l</li><li>• ออกซิเจนละลายน้ำ (DO) 4.1-5.8 mg/l</li><li>• บีโอดี (BOD) 1.3-6.5 mg/l</li><li>• ของแข็งแขวนลอย (TSS) 39-147 mg/l</li><li>• แอมโมเนียในหน่วยไนโตรเจน (NH<sub>3</sub>-N) &lt;0.06-2.69 mg/l NH<sub>3</sub>-N</li><li>• ไนเตรทในหน่วยไนโตรเจน (NO<sub>3</sub>-N) 0.52-3.7 mg/l NO<sub>3</sub>-N</li><li>• คลอไรด์ (Chloride) 21-69 mg/l Cl<sup>-</sup></li><li>• แมงกานีส (Manganese) 0.43-0.900 mg/l Mn</li><li>• ซัลเฟต (Sulfate) 36-80 mg/l SO<sub>4</sub><sup>2-</sup></li><li>• โซเดียม (Sodium) 12.5-51.5 mg/l Na</li><li>• ทองแดง (Cu) &lt;LOQ-0.030 mg/l Cu</li></ul>	
3.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน	- ทำการตรวจวิเคราะห์ปริมาณการปนเปื้อนทองแดงในน้ำใต้ดิน	- ตรวจวัด จำนวน 4 สถานี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"><li>• Upstream จำนวน 1 สถานี (MW-1)</li><li>• Downstream จำนวน 3 สถานี (MW-2, MW-3, MW-4)</li></ul>	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2561–2565 ซึ่งปัจจุบันยังไม่มีกำหนดมาตรฐานเพื่อควบคุม โดยมีค่าการตรวจวัดดังนี้ <b>สถานี Upstream MW-1</b> <LOQ-0.015 mg/L Cu <b>สถานี Downstream MW-2</b> <LOQ -0.043 mg/L Cu <b>สถานี Downstream MW-3</b> <LOQ -0.016mg/L Cu <b>สถานี Downstream MW-4</b> <LOQ -0.073 mg/L Cu	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)					
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3. ระดับเสียง	<div>- ทำการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป โดยดัชนีในการตรวจวัด ประกอบด้วย<ul style="list-style-type: none"><li>L<sub>Amax</sub></li><li>L<sub>Aeq</sub> 24 hr</li><li>L<sub>Aeq</sub> 1 hr</li><li>L<sub>Aeq</sub> 5 min</li><li>L<sub>A90</sub></li><li>L<sub>Adn</sub></li><li>เสียงรบกวน</li></ul></div>	<div>- ตรวจวัด จำนวน 5 สถานี ได้แก่<ul style="list-style-type: none"><li>บ้านภูไท</li><li>บ้านห้วยไชน่า (N1)</li><li>ริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2)</li><li>ริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N3)</li><li>ริมรั้วด้านทิศใต้ (N4)</li><li>ริมรั้วด้านทิศตะวันออกเฉียงออก (N5)</li></ul></div>	<div>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดระดับเสียงในรูป L<sub>Aeq</sub> 8 hr ในสถานที่ทำงาน</div>	<div>ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2561–2565 ของโครงการฯ พบว่า ทุกสถานีติดตามตรวจสอบมีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L<sub>Aeq</sub> 24 hours) และระดับเสียงสูงสุด (L<sub>Amax</sub>) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกครั้งที่ได้ติดตามตรวจสอบ ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป สำหรับระดับเสียงเฉลี่ยในเวลากลางวันและกลางคืน (L<sub>Adn</sub>) และระดับเสียงพื้นฐาน (L<sub>A90</sub>) ปัจจุบันยังไม่มีมาตรฐานกำหนด โดยมีค่าการตรวจวัดดังนี้</div> <div>สถานีบ้านห้วยไชน่า (N1)</div> <ul style="list-style-type: none"><li>L<sub>Amax</sub> 67.8-99.8</li><li>L<sub>Aeq</sub> 24 hr 45.2-59.2</li><li>L<sub>Aeq</sub> 1 hr 40.5-59.7</li><li>L<sub>Aeq</sub> 5 min 37.4-66.8</li><li>L<sub>A90</sub> 37.4-55</li><li>L<sub>Adn</sub> 49.7-59.1</li><li>เสียงรบกวน 8.8-9.9</li></ul> <div>สถานีริมรั้วด้านทิศเหนือ (N2)</div> <ul style="list-style-type: none"><li>L<sub>Amax</sub> 77.8-102</li><li>L<sub>Aeq</sub> 24 hr 52.9-59.9</li><li>L<sub>Aeq</sub> 1 hr 45.6-63.0</li><li>L<sub>Aeq</sub> 5 min 44.4-70.6</li><li>L<sub>A90</sub> 43.6-60.2</li><li>L<sub>Adn</sub> 57.5-64.1</li><li>เสียงรบกวน 8.9-9.9</li></ul> <div>สถานีริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N3)</div> <ul style="list-style-type: none"><li>L<sub>Amax</sub> 83.6-111.0</li><li>L<sub>Aeq</sub> 24 hr 51.4-64.3</li><li>L<sub>Aeq</sub> 1 hr 42.6-69.5</li><li>L<sub>Aeq</sub> 5 min 40.9-73.9</li><li>L<sub>A90</sub> 41.6-65.4</li><li>L<sub>Adn</sub> 52.2-70.0</li><li>เสียงรบกวน 8.7-19.9</li></ul>	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)					
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
				<div>สถานีริมรั้วด้านทิศใต้ (N4)</div> <ul style="list-style-type: none"><li>L<sub>Amax</sub> 76.1-99.8</li><li>L<sub>Aeq</sub> 24 hr 46.5-69.1</li><li>L<sub>Aeq</sub> 1 hr 43.7-71.2</li><li>L<sub>Aeq</sub> 5 min 39.0-72.9</li><li>L<sub>A90</sub> 40.0-68.9</li><li>L<sub>Adn</sub> 51.3-75.5</li><li>เสียงรบกวน 8.2-26.5</li></ul> <div>สถานีริมรั้วด้านทิศตะวันออก (N5)</div> <ul style="list-style-type: none"><li>L<sub>Amax</sub> 51.6-72.1</li><li>L<sub>Aeq</sub> 24 hr 46.5-64.0</li><li>L<sub>Aeq</sub> 1 hr 40.9-70.1</li><li>L<sub>Aeq</sub> 5 min 39.1-78.4</li><li>L<sub>A90</sub> 37.9-68.1</li><li>L<sub>Adn</sub> 51.6-72.1</li><li>เสียงรบกวน 8.6-19.3</li></ul>	
4. กากของเสีย	- บันทึกชนิด ปริมาณและการจัดการกากของเสียของโครงการที่ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรม โดยให้แสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพตามที่ได้รายงานประจำปีแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ทำการบันทึกชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสียของโครงการที่ส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับการเก็บกักกากของเสียอันตรายในโรงงาน และส่งกากของเสียอันตรายไปบำบัดหรือกำจัด ได้มีการกำหนดขั้นตอนการดำเนินการที่ชัดเจน และมีการรวบรวมเอกสารใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3) และใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)	-
	- ตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินงานตามข้อตกลง ในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการ ตามประกาศกระทรวงและกฎหมายที่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้มีตรวจประเมินบริษัทผู้รับขนส่ง และผู้รับกำจัดกากของเสียของโครงการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการดำเนินการตามข้อตกลงในการรับขนส่ง/รับกำจัดที่ทำไว้กับโครงการ ซึ่งต้องดำเนินการตามประกาศ กระทรวงและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยทำการรวบรวมปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการฯ ได้พิจารณาเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียที่มีมาตรฐานและการจัดการที่ดี และมีระบบติดตามการขนส่งด้วยระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียของโครงการฯ ได้ขนส่งไปยังสถานที่รับกำจัด และมีการกำจัดอย่างถูกต้องเหมาะสม ตามที่ระบุในเอกสารกำกับการขนส่ง	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)					
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
	เกี่ยวข้องกับแสดงผล การประเมินใน รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและ แก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ตัวอย่างใบกำกับของเสีย (Uniform Waste Manifest) และตัวอย่างเอกสารติดตามรถขนส่ง ของเสียอันตราย (GPS Report)	
5. อาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย 5.1 สุขภาพพนักงาน	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่และประจำปี ตามปัจจัยเสี่ยงในแต่ละกิจกรรมของ โครงการ เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวัง สุขภาพของพนักงาน และลดความเสี่ยง ของการเกิดโรคจากการทำงาน <ul style="list-style-type: none"><li>ทำงานสัมผัสฝุ่นละออง : ตรวจ สมรรถภาพปอด</li><li>ทำงานสัมผัสเสียงดัง : ตรวจ สมรรถภาพการได้ยิน</li><li>ทำงานที่ต้องใช้สายตาเพ่งนานและ งานละเอียด : ตรวจสมรรถภาพการ มองเห็น</li><li>ทำงานมีโอกาสสัมผัสพุ่มทองแดง : ตรวจปริมาณทองแดงในเลือด</li></ul> ทั้งนี้ รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ใน การพิจารณาของแพทย์แผนปัจจุบันชั้น หนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพ เวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่ ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรม สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด	- พนักงานประจำใหม่และ พนักงานประจำทุกคน	- ก่อนเริ่มเข้ามาทำงานกับ โครงการสำหรับพนักงานใหม่ และทำการตรวจสุขภาพเป็น ประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามคำแนะนำของ แพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง โดยได้ดำเนินการตรวจ สุขภาพพนักงาน ล่าสุดในปี 2565 เมื่อวันที่ 8, 15, 22, 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565	-
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ทำการตรวจสภาพแวดล้อมในการ ทำงาน โดยดัชนีในการตรวจวัด ดังนี้ 1) ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L <sub>Amax</sub> ) และระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (TWA) ตามกำหนดในกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร	- บริเวณที่มีระดับเสียงดัง เกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน จำนวน 10 สถานี เมื่อวันที่ 15-16 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกสถานี ที่ทำการตรวจวัด อย่างไรก็ตามเพื่อความปลอดภัยของพนักงานบริเวณพื้นที่การผลิตที่มีระดับ เสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) โดยทางโครงการได้จัดให้มีมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบ ที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียงดัง	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)					
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
	จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีว- อนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง				
	2) ค่าระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของเสียงกระทบกระทก	- บริเวณที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดัง	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน จำนวน 2 สถานี เมื่อวันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทุกสถานี	-
	3) ตรวจวัดค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)	- พนักงานที่สัมผัสเสียงดังทุกคน บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ปีละ 1 ครั้ง	ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2561-2565 พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	ในปี 2562 บริเวณ Lube Oil ในปี 2564 บริเวณ Lube Oil บริเวณห้อง Pump ลม และบริเวณ Nap + Coiler และในปี 2565 บริเวณ Coiler, Charging และ Up Cast OFC ที่มีค่าเกินกว่าค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ที่กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ)  - ทั้งนี้ เพื่อความปลอดภัยของพนักงาน ทางโครงการได้จัดให้มีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากเสียง โดยกำหนดให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ทำงาน เพื่อลดระดับเสียงสัมผัสในหู เมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความ

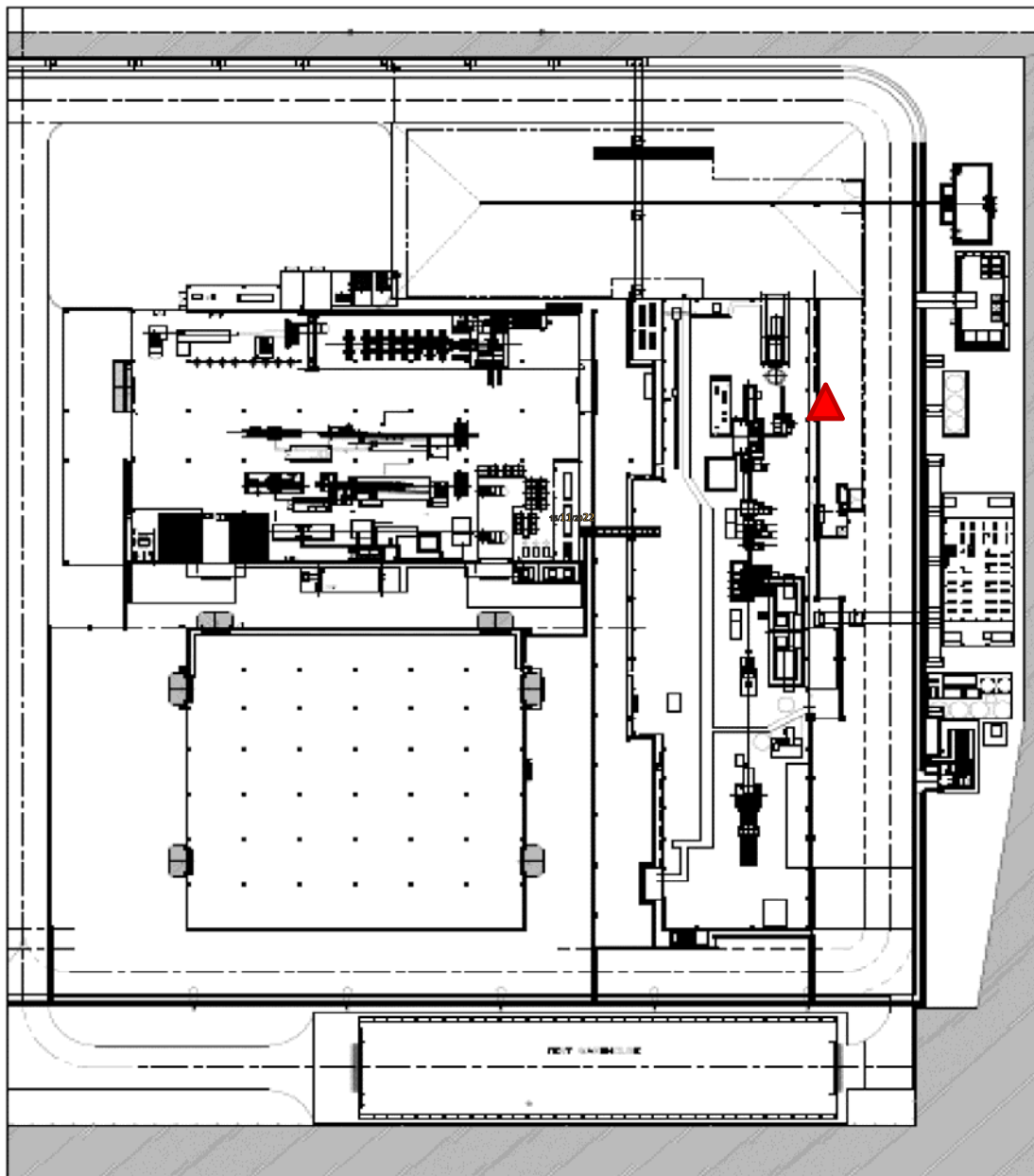
ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)					
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
					ปลอดภัยส่วนบุคคล ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	4) ตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"><li>ฝุ่นทุกขนาด (Total dust)</li><li>ฝุ่นขนาดที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ (Respirable dust)</li></ul>	- ตรวจวัด จำนวน 3 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"><li>พื้นที่กระบวนการหลอมของสายการผลิตลวดทองแดงแบบมีออกซิเจน</li><li>พื้นที่กระบวนการหล่อของสายการผลิตลวดทองแดงแบบมีออกซิเจน</li><li>พื้นที่กระบวนการหลอมของสายการผลิตลวดทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน</li></ul>	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของฝุ่นละอองในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2561–2565 สามารถสรุปได้ว่า ทุกสถานียมีค่าฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) และฝุ่นขนาดที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ (Respirable Dust) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย พ.ศ. 2520 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 94 ตอนที่ 64 ลงวันที่ 12 กรกฎาคม พ.ศ. 2520  โดยส่วนใหญ่ของช่วงเวลาทำงานพนักงานจะปฏิบัติงานอยู่ภายในห้องควบคุมเครื่องจักร (Control Room)	-
	5) ตรวจวัดความเข้มข้นของไอระเหยของทองแดง	- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"><li>พื้นที่กระบวนการหล่อของสายการผลิต</li></ul>	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของไอระเหยของทองแดงในสถานที่ทำงานระหว่างปี พ.ศ. 2561–2565 สามารถสรุปได้ว่า ความเข้มข้นของไอระเหยของทองแดงมีค่าใกล้เคียงกัน และมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2021 (TWA) (กำหนด	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)					
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
		ลวดทองแดงแบบมีออกซิเจน <ul style="list-style-type: none"><li>พื้นที่กระบวนการหลอมของสายการผลิตลวดทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน</li></ul>		สำหรับ Dust and Mist (as Cu) ที่กำหนดความเข้มข้นของไอระเหยของทองแดง (Copper) มีค่าไม่เกิน 1 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร  โดยส่วนใหญ่ของช่วงเวลาทำงานพนักงานจะปฏิบัติงานอยู่ในห้องควบคุมเครื่องจักร (Control Room)	
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	6) ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณปฏิบัติงาน (WBGT)	- ตรวจวัด จำนวน 4 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"><li>พื้นที่กระบวนการหลอมของสายการผลิตลวดทองแดงแบบมีออกซิเจน</li><li>พื้นที่กระบวนการหล่อของสายการผลิตลวดทองแดงแบบมีออกซิเจน</li><li>พื้นที่กระบวนการอบอ่อนของสายการผลิตลวดทองแดงแบบมีออกซิเจน</li><li>พื้นที่กระบวนการหลอมของสายการผลิตลวดทองแดงแบบไม่มีออกซิเจน</li></ul>	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	ผลการตรวจวัดระดับความร้อน ระหว่างปี พ.ศ. 2561–2565 พบว่า ระดับความร้อนที่ตรวจวัดทุกสถานีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ ที่กำหนด เมื่อนำผลตรวจวัดระดับความร้อนที่ได้มาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 120 ตอนพิเศษ 138 ง ลงวันที่ 3 ธันวาคม พ.ศ. 2546 และมาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก ลงวันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559 ที่กำหนดค่าเฉลี่ยอุณหภูมิ Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) ของประเภทงานเบาไม่เกิน 34 °C อย่างไรก็ตามโครงการฯ จัดเตรียมห้องควบคุม (Control Room) ไว้ให้พนักงานปฏิบัติงานควบคุมเครื่องจักรปฏิบัติงานในห้องที่เตรียมไว้	-
6.3 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยของบริษัท	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- ในปี 2565 โครงการได้ดำเนินการฝึกอบรมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ เมื่อวันที่ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2565	-



ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)					
คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ				
6.4 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ	- สาเหตุ - ผลต่อสุขภาพพนักงาน - ความเสียหาย/สูญเสีย - การแก้ไขปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มึอุบัติเหตุ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2565 โครงการมีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงานของพนักงาน พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้นแต่อย่างใด	-
6. ศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคมและเศรษฐกิจ	- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม รวมทั้งสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการ โดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) บริเวณที่ตรวจสอบชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักการเก็บสถิติ	- ชุมชนโดยรอบโครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม สถานประกอบการ และชุมชน พื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัดและโรงเรียน เป็นต้น	- ปีละ 1 ครั้ง	ในปี 2565 ทางโครงการได้ดำเนินการสำรวจทัศนคติของชุมชนในพื้นที่ในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการฯ เมื่อวันที่ 23-27 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	-

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
 ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3) บริษัท เอลซีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด



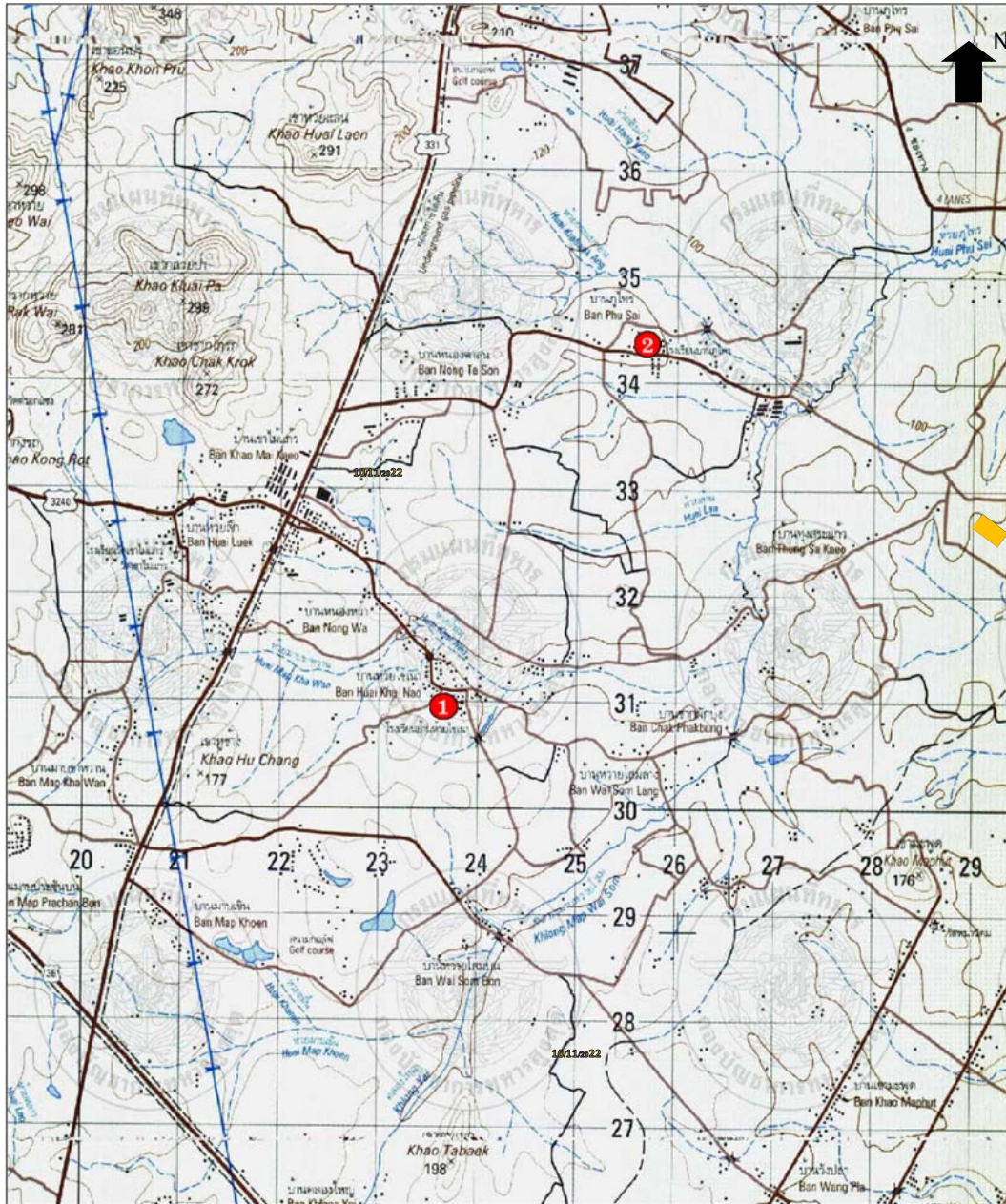
สัญลักษณ์



บริเวณปล่อยระบบบำบัดมลพิษอากาศ (ปล่อยเตาหลอม)

รูปที่ 3.2-1 สถานีติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่อยระบบบำบัดมลพิษอากาศ

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
 ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3) บริษัท เอลอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดักเตอร์ จำกัด



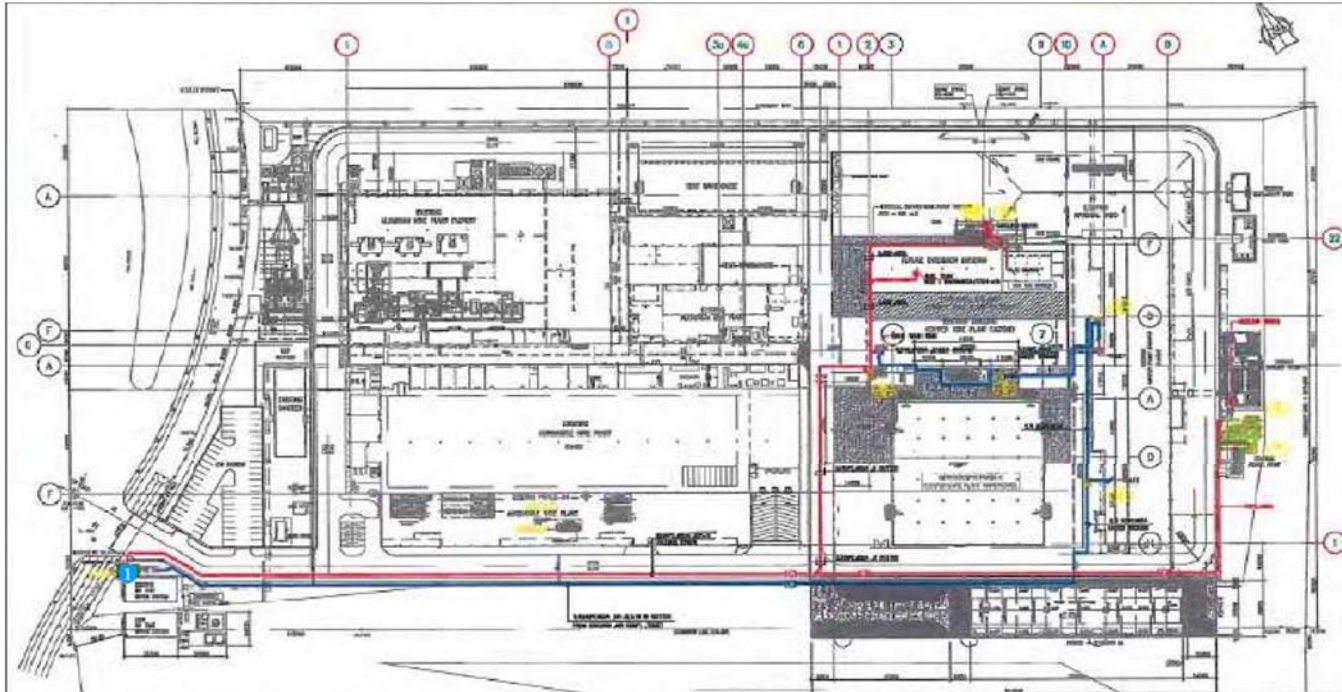
สัญลักษณ์

- พื้นที่โครงการ
- 1 สถานีที่ 1 : บริเวณบ้านห้วยไค้เน่า
- 2 สถานีที่ 2 : บริเวณบ้านภูไทร

รูปที่ 3.2-2 สถานีติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 ที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต  
 ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (ครั้งที่ 3)

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด



สัญลักษณ์

- 1 บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง

รูปที่ 3.2-3 ตำแหน่งจุดติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการฯ



รูปที่ 3.2-4 สถานีติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดินของโครงการฯ





#### สัญลักษณ์

- ① Upstream (MW-1)
- ② Downstream (MW-2)
- ③ Downstream (MW-3)
- ④ Downstream (MW-4)

รูปที่ 3.2-5 สถานีติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินของโครงการฯ

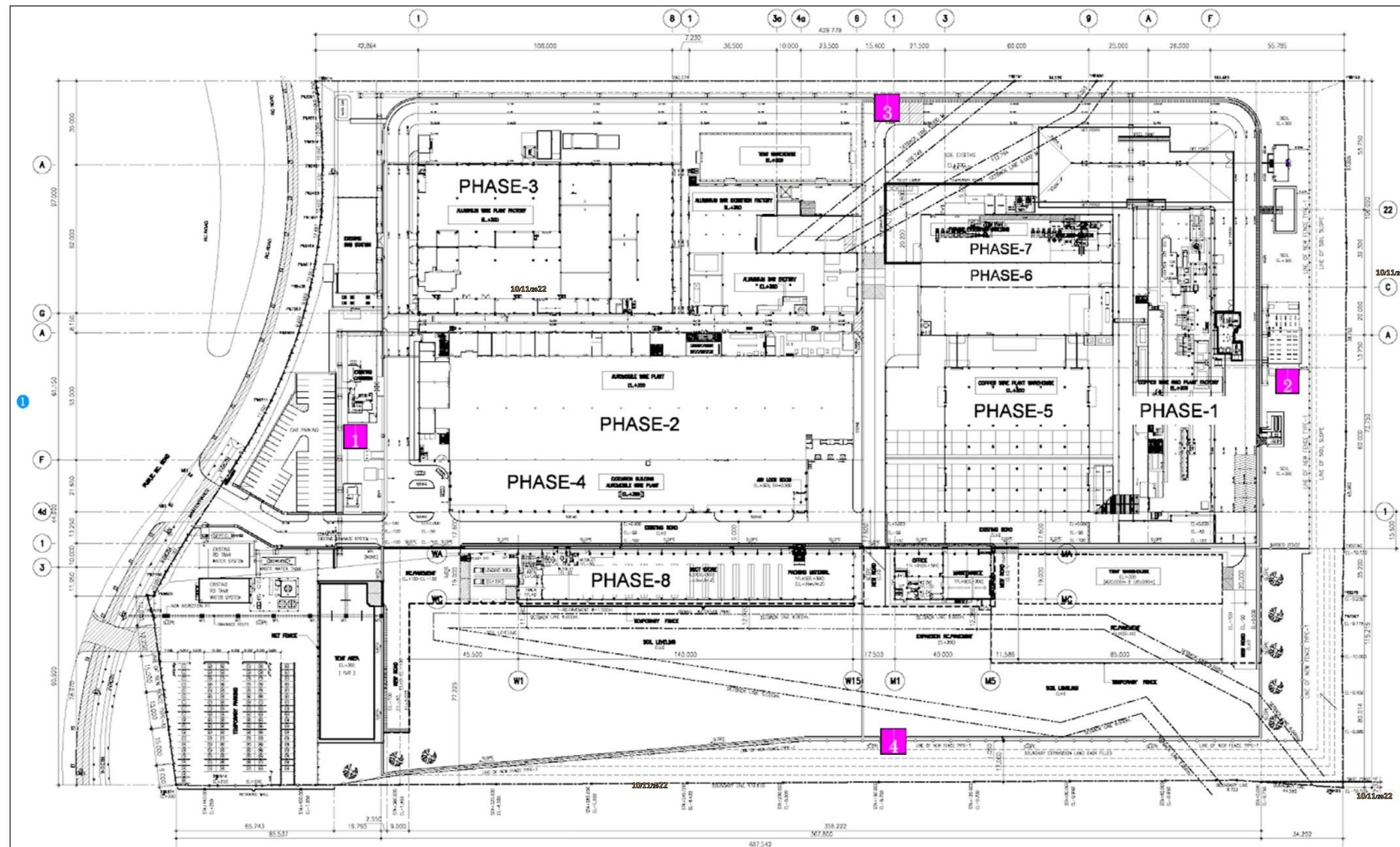


สัญลักษณ์

พื้นที่โครงการ

สถานที่ที่ 1 : บริเวณบ้านห้วยไข่เน่า (N1)

รูปที่ 3.2-6 สถานีติดตามตรวจสอบระดับเสี่ยงโดยทั่วไปของโครงการฯ



สัญลักษณ์

- |   |  |
|---|--|
| <b>1</b> สถานีที่ 2 : บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ (N2)    | <b>2</b> สถานีที่ 3 : บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (N3)     |
| <b>3</b> สถานีที่ 4 : บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N4) | <b>4</b> สถานีที่ 5 : บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก (N5) |

รูปที่ 3.2-6 (ต่อ) สถานีติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไปของโครงการฯ



